

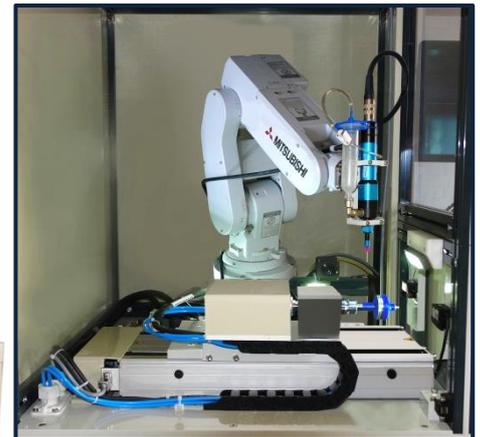
## Halbautomatisches Lackiersystem TLA 1-D23/202

Das halbautomatische Lackiersystem TLA dient zur Schutzlackierung vor dem galvanischen Beschichten von Fräsern für die Herstellung von Smartphone-Displays, Schleifstiften und Schleifscheiben.

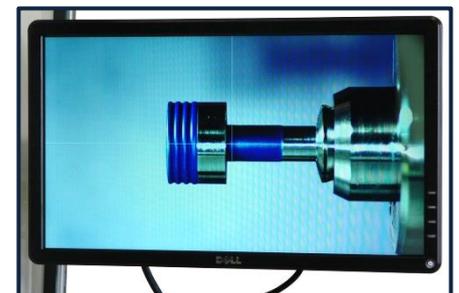
Es ist mit einer SPS-Steuerung, einem Touchscreen-Bedienterminals zur Programmierung und Programmsicherung sowie einer Kamera und Monitor zur visuellen Kontrolle der Lackierung ausgestattet. Die von einem 6-Achsen-Roboter geführte volumetrische Farbdosierung ermöglicht die Schutzlackierung auf Werkstücken mit komplexen Formen.



Anm.: Alle Abbildungen sind Beispiele. Das Produkt kann von den Abbildungen abweichen.



Lackiereinheit mit 6-Achsen-Roboter und volumetrischem Dosiersystem

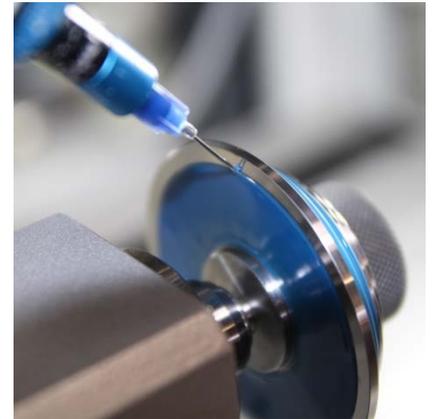


Monitor zur Kontrolle der Lackierung

Technische Daten	
Einspanndurchmesser:	1,6 / 2,35 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Einspanntiefe:	mind. 4 mm
Lackierbereich:	entsprechend frei programmierbaren Multiachsen-Roboter: x = 40 mm, y = 30 mm, z = 50 mm
Stückleistung:	40-60 sec/ Lackiersektor
Lacktypen:	Lacke für die elektrolytische und chemische Vernickelung
<b>Bemerkung:</b>	Alle Angaben sind abhängig von der Qualität und Präzision des Werkstücks und können differieren.
Programmspeicher:	ca. 2000 Werkzeugtypen je nach Farbzone und Festplattenkapazität
Spindeldrehzahl:	max. 1000 U/Min., stufenlos regelbar
Druckluftbedarf:	5 ... 7 bar, ölfrei, trocken
Elektr. Anschluss:	230 V, 50 Hz
Anlagenmaße:	L x B x H ca. 1450 x 900 x 1570 mm



Schutzlackierte Schleifwerkzeugrohlinge



Schutzlackierung einer Schleifscheibe.  
Die freie Positionierung der Farbauftragung erlaubt die Lackierung von komplex geformten Teilen mit Hinterschnidungen.

## Grundausrüstung

- Rahmen aus einbrennlackierten AL-Profilen
- Tischplatte für Lackiereinheit aus Aluminium, einbrennlackiert
- Spindelstock mit Spannzangenaufnahme und pneumatischer Spannung
- 6-Achsen-Lackierroboter zur Lackierung auch auf senkrechten Flächen
- Schlittenführung für die x-Achse mit Schrittmotor
- Antriebsmotor für Spindelstock, stufenlos drehzahlregelbar über SPS.
- Volumetrisches Dosiersystem für Präzisions-Dosierung
- Hauptsteuerung mit Schaltkasten
- SPS-Steuerung  
Ausführung: CPU-Modul Q-Serie  
Ein-/Ausgangsadressen: 4096/8192  
Speichermedium: Programmspeicher 120 kByte  
Schnittstellen: USB 100BASE-TX
- Grafik Display mit Touch Bedienung 8,4" 65536 Farben  
LCD-Typ TFT Farb-LCD, Auflösung: 640 x 480
- Optische Kontrolle der Lackierung durch Kamera und 19" Monitor
- Sicherheitseinhausung incl. Sicherheitslichtvorhang



Volumetrisches  
Farbdosiersystem

## Optionale Erweiterungen TLA 1-D23/202

- Elektronisches Handrad in Verbindung mit dem Anlagen-PC zur einfacheren Programmerstellung
- Laserunterstützte Präzisions-Nullpunktsetzung für verbesserte reproduzierbare Lackierergebnisse
- Vergrößerung der Spindelstockaufnahme bis Spannzangen-Ø 32 mm
- Änderung der Anschlusswerte auf 120 V, 60 Hz
- Farbdosierung inkl. Druckregelventil für Farbkartuschen 5, 10, 30 und 55 cc
- Schleifscheibenlackierung:
  - a. bis max. Ø 100 mm
  - b. bis max. Ø 250 mm
  - c. bis max. Ø 350 mm